

Nº
106

mercado industrial.es

punto de encuentro de la industria

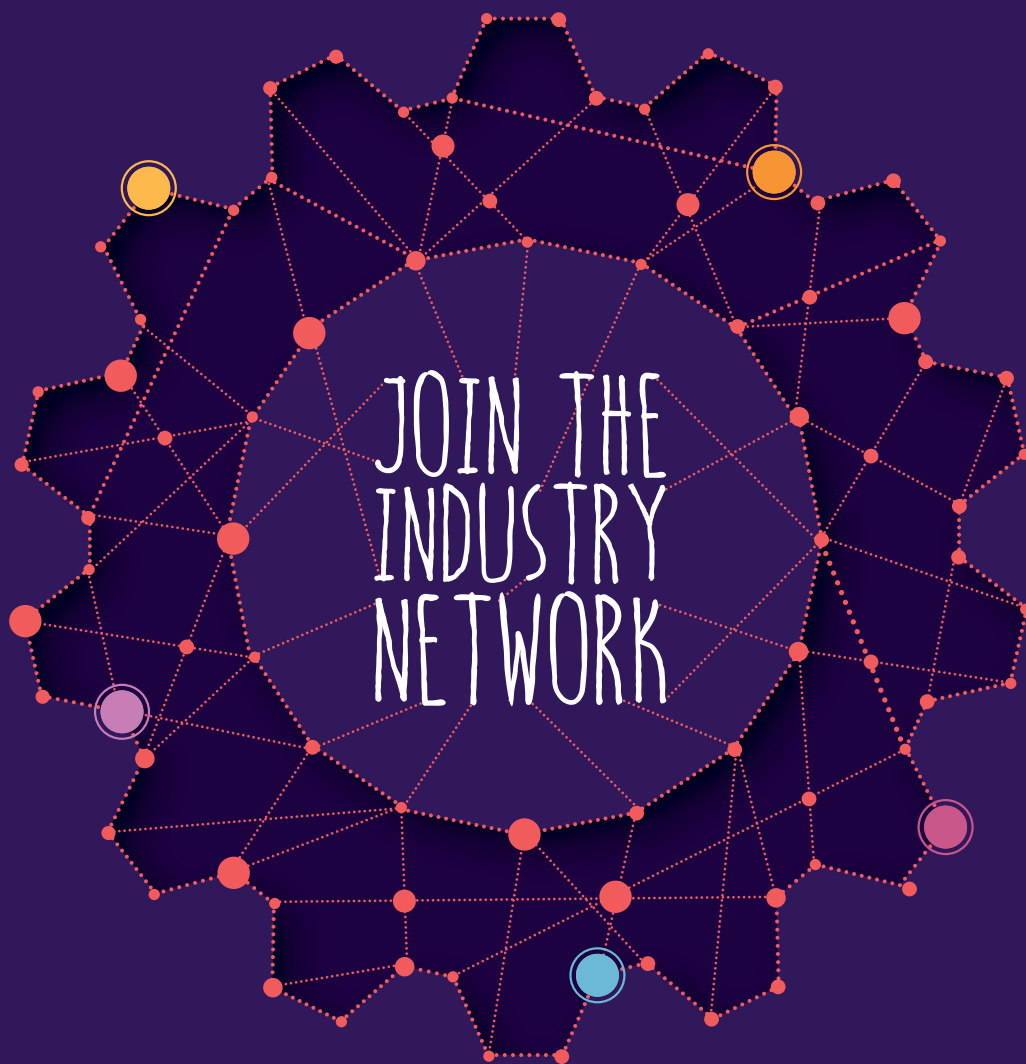


INDUSTRIA Y BREXIT

www.mercadoindustrial.es info@mercadoindustrial.es

Revista de información multisectorial para la industria, maquinaria, logística, tecnología y servicios

EL SALÓN MUNDIAL DE TODAS LAS COMPETENCIAS
EN MATERIA DE SUBCONTRATACIÓN INDUSTRIAL



midest

6-9 DIC. 2016 PARIS

PARIS NORD VILLEPINTE® - FRANCE



14 SECTORES
representados



CONFERENCIAS
estratégicas



EVENTOS
temáticos



40 PAÍSES



REUNIONES
de negocios

El Brexit inquieta a las empresas

El Brexit va a mostrar muy pronto su dimensión como factor desestabilizador de la economía mundial. Es el comentario más extendido en todos los foros en los que se habla de economía e industria.

¿Qué tiene de malo? Pues es muy sencillo de explicar: Nadie ha pasado por esta experiencia antes. Gran Bretaña tiene claro qué hacer, por mandato democrático, pero no cómo lo debe hacer. Europa, en cambio, tiene claro que se ha de hacer deprisa, pero tampoco sabe cómo debe gestionar esta ruptura. Vamos, es un matrimonio roto y un divorcio difícil, pero ningún juzgado ha emitido sentencia antes en un caso así.

Por ahora todo sigue igual, pero ya se van notando ciertas posturas y movimientos. La lentitud es inevitable porque el matrimonio tiene muchas propiedades y recursos que deben ser resueltos con justicia equilibrada para ambas partes. Esa lentitud da tiempo a los mercados para adaptarse si hacen sus deberes. Por eso no hay un efecto catastrófico inmediato, pero los cambios se notarán cuando el tiempo ponga todo en su sitio.

Europa como mercado único debe sobreponerse pronto porque la vida sigue. Esa es la máxima que sigue el parlamento europeo. Gran Bretaña tiene otros mercados y se recuperará antes de lo que muchos creen. La defensa perseverante de sus intereses es una realidad histórica y no tiene igual. Por todo ello, quizá, es por lo que se insiste por estas tierras en que hemos de aprender inglés para poder trabajar.



Lino Hernández
Periodista (UAB) y editor

Índice

Entrevista: Wilfried Schäfer Director de la VDW	4
Empresas	8
Novedades	12
Panorama	16
Artículo Alianza Renault -Nissan	18

Esta publicación es posible gracias a:

NACEX
midest

6-9 DEC 2016 PARIS
PARIS NORD VILLEPINTE - FRANCE

SIL2017
BARCELONA

D.L. Internet B-20885-2006
ISSN 2339-6148



“La industria de la máquina herramienta puede hacer frente a todos los retos”

Wilfried Schäfer, director de la VDW

Después del choque Brexit, la VDW (Asociación Alemana de la máquina de herramientas para la construcción), sobre todo, espera que la AMB, la exposición internacional para la elaboración de metal, del 13 al 17 de septiembre en Stuttgart, de pistas sobre el futuro del sector y sea un motor impulsor del mismo.

El Dr. Wilfried Schäfer, director de la VDW, está seguro de que este sector de referencia alemán será capaz de mantener y ampliar su posición de liderazgo a nivel mundial en el futuro también. En la entrevista reclama a los políticos reducir la burocracia y aumentar los fondos para la investigación de las medianas empresas.

¿Qué implica el Brexit para la industria de la máquina-herramienta alemana?

Políticamente, el voto británico para salir de la UE es un shock. Esto llevará a la incertidumbre general en la economía europea y una pérdida de fe de parte de socios de negocios internacionales. Esto dependerá en gran medida sobre el calendario de eventos a partir de ahora, y de lo rápido que los líderes políticos sean capaces de tranquilizar a los mercados y los inversores con éxito.

En cierta medida, estos factores también determinarán si la industria de la máquina-herramienta alemana será

capaz de lograr su crecimiento en la producción de uno por ciento en el año en curso. El año pasado, Gran Bretaña fue el mercado número 11 en importancia para este importante sector industrial, con un volumen comercial de alrededor de 313 millones de euros.

También hay preocupación por el buen intercambio de productos y servicios entre los fabricantes alemanes y sus filiales británicas. Muy pocas empresas han invertido en el Reino Unido, que confía en las condiciones marco estables. Las condiciones en las que su modelo de negocio va a funcionar en el futuro son, hasta ahora, muy poco claras.





Más allá de Brexit, ¿cuáles son los desafíos y oportunidades más grandes para los fabricantes de máquinas-herramienta?

La industria de la máquina herramienta se encuentra en una situación muy buena para poder hacer frente a todos los retos que se aproximan. Con una cuota de exportación de alrededor del 70 por ciento, está bien posicionada en todo el mundo de manera que puede satisfacer la demanda creciente rápidamente y en todas partes. Esto también es necesario porque, a la vista de los trastornos en muchos mercados y la debilidad de la demanda china, nuevos mercados en crecimiento deben ser identificados y desarrollados de manera sostenible. Me refiero, por ejemplo, de la región de la ASEAN, la India, México o Irán.

Otro reto es generar nuevas ofertas del potencial de las redes en las empresas con el fin de fortalecer la ventaja técnica competitiva con

respecto a las máquinas. Sin embargo, la densa red de instalaciones de investigación y la existencia de socios competentes entre proveedores y clientes ofrece condiciones óptimas para hacer valer nuestra pretensión de liderazgo técnico en máquinas y tecnologías, complementado por nuevos servicios, también en el futuro.

La política juega un papel en la determinación de una marco con unas condiciones favorables. ¿Cómo pueden las instituciones apoyar a la industria?

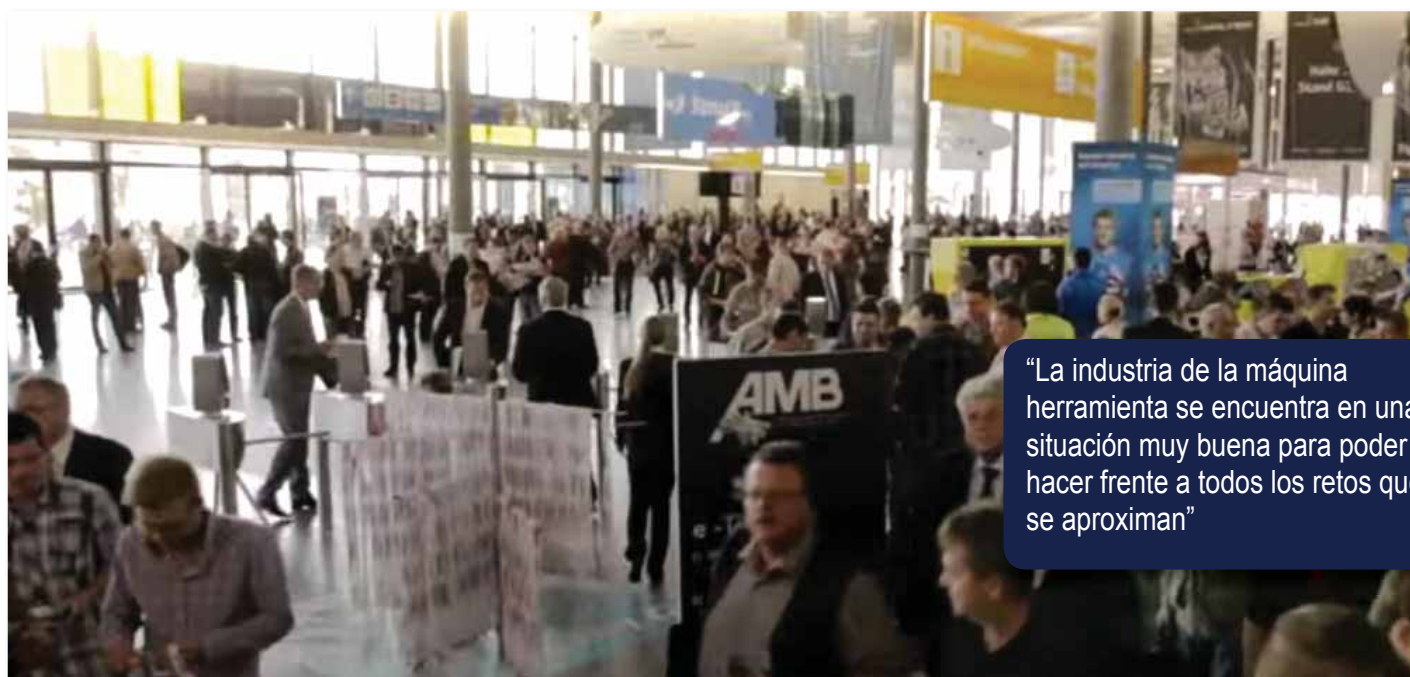
Los fabricantes de máquinas-herramienta de tamaño medio se beneficiarían si se incrementaran los fondos públicos para la investigación.

En la actualidad, existe una financiación inadecuada de las medianas empresas más grandes de entre 500 y 2000 empleados, que es el tamaño típico de las empresas de la industria de la máquina herramienta. Éstas no

entran en la definición de pequeñas y medianas empresas de la UE, por lo que están fuera del radar de todos los programas.

Otro factor problemático que obstruye con frecuencia negocio de exportación del sector son los controles de exportación. Reglamentos aplicables a los armamentos convencionales al igual que se han ajustado a la realidad industrial en el llamado Acuerdo de Wassenaar. Máquinas de 5 ejes fueron retiradas de la lista de equipos sometidos a autorización, porque se hacen en muchos países y se pueden obtener sin problema. Sin embargo, todavía no existe un consentimiento en cuanto a si esto también se aplicará a la tecnología nuclear en el llamado NSG o Grupo de Suministradores Nucleares.

No obstante, una regulación de negocios estandarizada conduciría a una simplificación considerable de la burocracia para nuestro sector. Si esto no se logra, habrá un aumento



“La industria de la máquina herramienta se encuentra en una situación muy buena para poder hacer frente a todos los retos que se aproximan”

significativo en el trabajo administrativo y los costes para las empresas.

¿Cómo valoran desde su asociación los acuerdos CETA y TTIP, que son un tema controvertido para el público?

Oportunidad o riesgo, los acuerdos comerciales bilaterales han demostrado también en el pasado que los negocios entre los países en cuestión pueden obtener un enorme impulso, como por ejemplo, Corea del Sur. EE.UU. es nuestro segundo mercado más importante. Canadá también tiene un gran potencial. A la vista de que estamos en una situa-

ción económica difícil, los impulsos positivos, como serían, sin duda, los generados por TTIP o CETA, sólo pueden ayudar. En este contexto, donde estará el sector de máquinas herramienta dentro de cinco o diez años? ¿Será capaz de defender su papel de líder? Somos muy optimistas de que el sector será capaz de mantener y mejorar su papel de líder. Las condiciones previas son, entre otras cosas, los esfuerzos continuos en la investigación y el desarrollo y el desarrollo sostenible de los mercados en crecimiento.

www.vdw.de
www.messe-stuttgart.de

Se espera que más de 90.000 visitantes profesionales y más de 1.300 expositores acudan a AMB 2016 en Stuttgart entre el 13 y el 17 de septiembre. Sobre los aproximadamente 105.000 metros cuadrados brutos se expondrán innovaciones y perfeccionamientos de desarrollo para máquinas herramienta con arranque y desprendimiento de viruta, herramientas de precisión, técnica de medición y aseguramiento de la calidad, robots, técnica de manipulación de piezas y herramientas, software e ingeniería para la industria, componentes, conjuntos y accesorios. AMB 2016 recibe el apoyo de diferentes asociaciones patrocinadoras conceptuales como la VDMA Asociación especializada en herramientas de precisión, la VDMA asociación especializada en software y la VDW Asociación alemana de fabricantes de máquinas herramienta.

www.messe-stuttgart.de/amb



“Hay preocupación por el buen intercambio de productos y servicios entre los fabricantes alemanes y sus filiales británicas”

www.mercadoindustrial.es

Síguenos en tu red social
favorita

¡Haz click!



¡Cada día somos más!

Toyota comienza a comercializar su PROACE Furgón

Toyota promociona PROACE VERSO y PROACE Furgón. Se trata de sus nuevas propuestas entre los grandes monovolúmenes, en el primer caso, y en el segmento de los vehículos comerciales ligeros, en el segundo. Ambos modelos comparten plataforma y motores, entre otros elementos, pero se destinan a públicos diferentes. La firma automovilística presenta una completa gama para satisfacer las más diversas necesidades de profesionales, particulares y empresas.

Tanto PROACE VERSO como PROACE Furgón se ofrecen en tres tamaños de carrocería: Compact, L1 o Medio y L2 o Largo. La versión Compact, con sus 4,6 m de longitud y 2,9 m de distancia entre ejes, aporta una gran relación entre tamaño y amplitud, con un habitáculo de hasta nueve plazas en la VERSO o una zona de carga de 4,6 a 5,1 m³ de volumen como furgón comercial. La variante L1 o Medio mide 4,9 m de largo, con batalla de 3,2 m, la misma que la versión L2 o Largo. Este último cuenta con un mayor voladizo trasero de forma que la capacidad de carga llega a 5,3 metros de longitud. Todas las variantes ambos modelos miden 2,2 m de anchura y 1,9 m de altura.

La gama de motores de las nuevas propuestas de Toyota incluye cinco opciones diésel. Según detallan, los consumos y las emisiones son claramente inferiores a los anteriores versiones. Además están equipados con Toyota Safety Sense, un conjunto de tecnologías de seguridad activa y ayuda a la conducción.

Ya disponible en España desde 16.125 €, la nueva propuesta de Toyota para el segmento de los vehículos comerciales ligeros se ofrece inicialmente en dos variantes de carrocería, dos tamaños de batalla diferentes, y dos niveles de equipamiento. Los clientes profesionales pueden elegir además entre carrocería tipo Furgón y Doble Cabina (Crew Cab), a las que, a partir del año próximo, se añadirán una variante Combi para el traslado de pasajeros y otra Cabina Plataforma.

www.toyota.es



Nuevas instalaciones de EMKA para fundición

El grupo EMKA nos ha comunicado que ha comprado una planta de fundición de precisión de acero inox con 10.000 metros cuadrados de naves en Mionica, Serbia. En el futuro, la empresa abastecerá a los 46 países en los que está presente el grupo con las piezas de fundición de precisión en inox de alta calidad producidas en esta instalación. El volumen de esta inversión es aproximadamente de 5 millones de euros. Con esta adquisición, EMKA apuesta claramente por la fabricación conforme a los estándares europeos de eficacia probada y reduce a dos o tres días la logística de suministro a sus mercados destinatarios más importantes.

El anterior propietario de esta planta de fundición de precisión era Cimos Group, una empresa de Eslovenia que desde 1972 se ha especializado en procesos de fabricación para la industria automovilística y que actualmente está inmersa en un proceso de reestructuración. Desde EMKA nos detallan que se hace cargo de los 125 empleados actuales y de todas las instalaciones de fundición de precisión de acero inox, donde se alcanzan temperaturas de hasta 1.500°C, inclusive el mecanizado posterior. El terreno de 56.000 metros cuadrados de la sede en Mionica está a 90 km al suroeste de Belgrado.

EMKA va a aprovechar estas nuevas instalaciones para la fabricación de las piezas de fundición de precisión de su propio surtido de cierres y bisagras. Sin embargo lo más relevante será la fabricación de modelos especiales e individualizados, confeccionados a medida según las necesidades concretas de los clientes y conforme a los estándares de calidad europeos.

www.emka.com



NACEX participa en Empack & Logistics Oporto y en eShow Madrid

Según explican desde la compañía NACEX, tras el éxito de la primera edición de Empack & Logistics Oporto, en el mes de septiembre llega a Exponor la segunda edición de esta feria dedicada al envase, el embalaje, la logística y el transporte. Este año, la feria se celebrará entre los días 21 y 22 de septiembre. La nueva edición contará con más de 150 expositores. NACEX participará en la sala de Transporte y Logística con un stand de 21m2 ubicado en la zona A22.

En la misma línea, los próximos días 21 y 22 de septiembre, Madrid acogerá en IFEMA la 7ª edición de eShow Madrid. Se trata de un evento internacional que cada año presenta las últimas tendencias y novedades que están revolucionando el mundo de los negocios digitales. Por lo tanto, será una gran cita que reunirá a los profesionales del sector e-Commerce con los principales proveedores. Un año más, eShow Madrid contará con la participación de NACEX, que estará presente a través de un stand, ubicado en el pabellón 5 stand 1. Aquí dará a conocer a todos los asistentes sus soluciones de logística enfocadas a satisfacer las necesidades del e-Commerce.

Además, el espacio de ponencias también contará con la participación de NACEX. Xavier Calvo, director comercial nacional en NACEX. En su exposición abordará todas las cuestiones a tener en cuenta para afrontar una de las principales causas de insatisfacción entre los usuarios de comercio electrónico, los procesos de envío y devolución.



www.nacex.es

Tecnología española de combustión en Israel

E&M Combustión se ha adjudicado los equipos de combustión para la nueva planta termosolar de Ashalim, en Israel, con una potencia de 121 MW, que entrará en operación en 2017, y que supondrá una inversión de 1.000 millones de dólares.

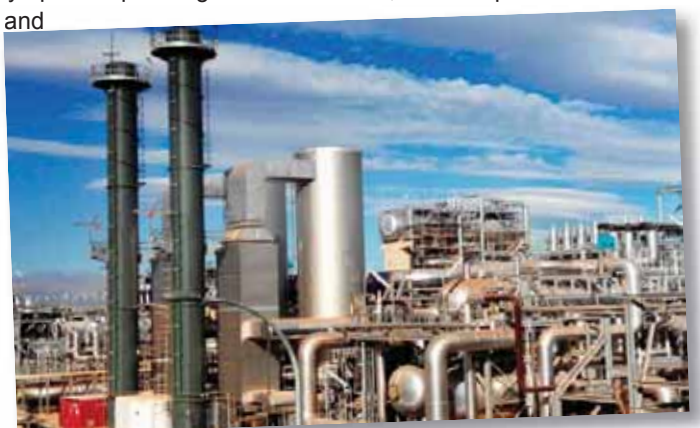
La central, denominada Ashalim Solar Thermal Power Station, estará localizada en el desierto de Neguev y proveerá con energía más limpia a cerca de 1,2 millones de hogares. Se trata de uno de los mayores proyectos mundiales de este tipo y se convertirá en la primera planta termosolar o Concentrate Solar Power (CSP) desarrollada en Israel por GE y su socio tecnológico BrightSource Energy.

La planta termosolar contará con 5 calderas de 25 MW térmicos fabricadas por la empresa valenciana Sugimat. E&M Combustión se encargará de suministrar tres quemadores industriales modelo JBD-40.000-G, que funcionarán con gas natural, y dos quemadores modelos JBD-40.000-GLO, que operarán con gasóleo y gas natural. El uso de aire precalentado en los quemadores permite mejorar el rendimiento de la planta, pero al mismo tiempo incrementa las emisiones al aumentar la temperatura de llama.

Según explican desde E&M Combustión, el proyecto será construido y operado por Megalim Solar Power, una compañía de nueva creación integrada por GE, BrightSource y NOY – Infrastructure Energy Investment Fund. La energía de la planta se venderá a la corporación gubernamental Israel Electricity Corporation.

Abengoa y la compañía israelí Shikun & Binui cerraron en julio de 2015 la financiación del proyecto solar de la central de Ashalim con Overseas Private Investment Corporation y el Banco Europeo de Inversión, así como las entidades bancarias locales, como Bank Leumi y Bank Hapoalim. La pasada primavera Abengoa llegó a un acuerdo para traspasar su participación del 50% en la central al fondo israelí Noy y al grupo español TSK.

www.emcombustion.es



SIL 2017

BARCELONA

19

Salón Internacional de la Logística y de la Manutención

Del 6 al 8 Junio de 2017

Recinto Montjuic - Plaza España. Fira de Barcelona
Barcelona - España

20º Congreso Internacional SIL Barcelona
15º Forum Mediterráneo de la Logística y Transporte
6º Cumbre Latinoamericana de Logística y Transporte



Tel.: +34 93 263 81 50 • E-mail: sil@el-consorci.com



www.silbcn.com



SIL BARCELONA



[sil.barcelona](https://www.facebook.com/sil.barcelona)



[@SILBARCELONA](https://twitter.com/SILBARCELONA)

SSI Schaefer apuesta por la robótica

El Grupo SSI Schaefer, reconocido contratista general y proveedor integral de soluciones logísticas de automatización, de almacenamiento y de preparación de pedidos de alto rendimiento, anunció recientemente su entrada mayoritaria en el accionariado de RO-BER Industrieroboter, firma especializada en sistemas de robots de pódico diseñados para recoger y paletizar.

Con esta inversión el Grupo SSI Schaefer se ha propuesto continuar extendiendo sus soluciones inteligentes de intralógica aprovechando las capacidades y sinergias con RO-BER para avanzar en la estrategia de integración de logística y fabricación con la automatización,

intercambio de datos y tecnologías de fabricación.

RO-BER desarrolla sistemas de robots de pódico para una serie de tareas de manipulación de materiales, tales como la paletización, despaletización, selección, y la secuenciación.

Ahora, con los sistemas de robots de RO-BER, el Grupo SSI Schaefer amplía su portfolio de soluciones para los procesos de paletización de finales de línea y los sistemas de picking. En este sentido citan como ejemplo la compañía de

bebidas A. Kempf en Alemania, en la que han implantado un sistema moderno de pódico asistido por robot para dar respuesta a su proceso de picking de productos de alta rotación.

www.ssi-schaefer.es



Estreno mundial del nuevo Crafter

Volkswagen Vehículos Comerciales ha presentado recientemente una nueva versión de uno de sus más populares vehículos comerciales. Con una carga adicional de hasta 5,5 toneladas, un volumen de carga mayor de hasta 18,4 m³ y numerosas versiones y sistemas de propulsión, el nuevo Crafter ofrece una funcionalidad adaptada a los clientes y soluciones de utilidad cotidiana para resolver las tareas de transporte individuales en todas las áreas de aplicación.

El Crafter destaca por un chasis completamente rediseñado con dirección electromecánica, motores para vehículos comerciales fiables, eficientes y optimizados tanto para el tráfico en ciudad como para largos recorridos, soluciones de carga inteligentes, prácticas preinstalaciones para fabricantes de carrocerías, un puesto de conducción ergonómico y numerosos asistentes de conducción. La característica más destacada de este modelo es que *“se ha rediseñado completamente de acuerdo con los deseos concretos de nuestros clientes”*, como comenta el presidente del comité ejecutivo de Volkswagen Vehículos Comerciales, Dr. Eckhard Scholz, en el evento celebrado en Offenbach. También afirmó que *“el desarrollo del nuevo Crafter nos ofrecía la oportunidad única de rechazar compromisos y, al mismo tiempo, recurrir a la experiencia recogida durante décadas en el segmento. El nuevo Crafter es una fusión del enfoque del producto y la orientación al cliente. Hemos desarrollado este vehículo desde el punto de vista de los clientes”*.

El nuevo Crafter ofrece una amplia gama de versiones para altos tonelajes. Como versión furgón y Kombi, el nuevo vehículo comercial está disponible en diferentes longitudes y alturas. Adicionalmente se ofrecen las variantes abiertas con cabina doble o sencilla y diversas longitudes con o sin soluciones de carrozado. El Crafter Plataforma, por ejemplo, puede adquirirse con caja cerrada o volcadora.

La preventa del nuevo Crafter comienza en noviembre de 2016. A partir de mediados de 2017 se completará la oferta con el sistema de tracción total 4MOTION, con motor transversal, y la propulsión trasera con motor longitudinal.

www.volkswagen-comerciales.es



Unit4 apoya la gestión de las entidades sin ánimo de lucro colombianas

Unit4, grupo tecnológico especializado en soluciones de gestión para empresas y organizaciones de servicios, y GCON4, distribuidor internacional especializado en software de gestión empresarial para entidades sin ánimo de lucro, ofrecerán una propuesta comercial con precios especiales a través de su filial GCON4 Colombia.

Esta apuesta nace de la necesidad, por parte de las Organizaciones sin ánimo de lucro, de contar con herramientas de gestión para afrontar el escenario que se abre con la firma de los acuerdos de paz.

Según explican desde Unit4, está previsto que dicho acuerdo dinamice sustancialmente la economía de Colombia, con un aporte al crecimiento del PIB de al menos un 1,0 por ciento por año, tal y como afirmó su presidente, Juan Manuel Santos, en la Cumbre de los países del Pacífico que se llevó a cabo el pasado 30 de junio.

Ante las repercusiones que tendrá en la sociedad colombiana esta nueva etapa, que implica la llegada de una gran cantidad de fondos internacionales de cooperación y ayuda al desarrollo, el sector Non For Profit será un actor fundamental porque canalizará los recursos que vienen de donantes internacionales que quieren aportar a la etapa del postconflicto.

www.unit4.com

www.gcon4.com



Nueva herramienta de simulación Ultrasim®

La herramienta de simulación Ultrasim® de Basf amplía su ámbito de aplicación para prever de manera fiable el comportamiento de los sistemas de poliuretano durante el espumado, tanto en procesos a molde abierto como cerrado.

El nuevo servicio ha demostrado ser especialmente útil con los paneles de instrumentos fabricados con el sistema semirrígido Elastoflex® E. Según detallan, el proveedor global de la industria de la automoción Yanfeng Automotive Interiors está utilizando el diseño de proceso virtual en paneles de instrumentos para modelos actuales como el BMW X1.

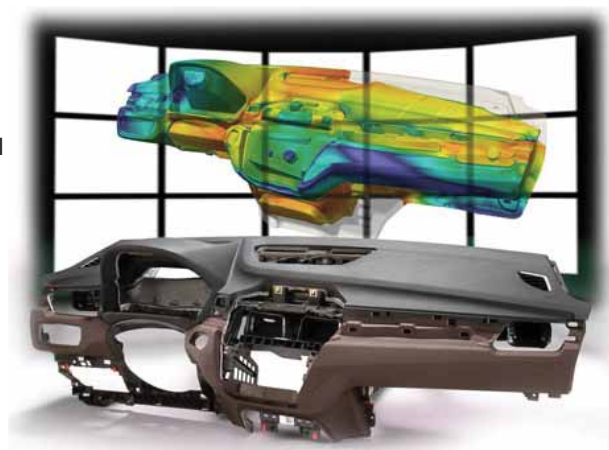
A partir del modelo CAE de cada panel y de una nueva parametrización del sistema semirrígido en Ultrasim® se genera una simulación del proceso de llenado de la cavidad del molde que permite al cliente detectar problemas potenciales en el diseño y la fabricación de la pieza antes de fabricar el molde. De esta forma se pueden desarrollar más rápidamente los paneles de instrumentos con Elastoflex® E, agilizando el proceso de producción y reduciendo los costes. Los paneles de instrumentos son componentes clave para la seguridad del vehículo, de gran tamaño y complejidad, que los fabricantes de vehículos homologan de forma individualizada para cada modelo.

Durante la fabricación, el proceso de espumado es fundamental para asegurar que el soporte, el revestimiento, la espuma de PU y el diseño del airbag correspondiente se combinen para producir una pieza sólida con un perfecto acabado superficial. Además, gracias al apoyo técnico de Basf y a Ultrasim®, la espuma de PU se puede fabricar de manera eficiente para cada proceso y cada pieza.

Es importante que el proceso de diseño se inicie en una fase temprana y puramente virtual del proyecto. Para los clientes esto supone una reducción del tiempo de ejecución del proyecto, optimizando tanto el diseño del molde como el desarrollo de la planificación de una manera eficiente.

El nuevo servicio de simulación se está utilizando además en proyectos de clientes para otros componentes, como capós del motor y volantes, es decir, para espumas flexibles e integrales.

www.basf.com



Hojas de sierra de DEWALT más duraderas

Según explican desde la compañía, las hojas de sierra para corte de metal de DEWALT® se fabrican utilizando la nueva tecnología de soldadura que permite tener un 60% más de precisión en la colocación de los dientes, que junto a una geometría optimizada garantiza realizar una mayor cantidad de cortes.

Estas hojas de sierra para corte de metal son capaces, según afirman, de realizar cortes en distintos tipos de metales; como acero, acero inoxidable y aluminio. La información técnica está grabada a láser y gracias a su código de color dependiendo del tipo de material, permite al usuario poder identificar de forma fácil la hoja de sierra que más se adapte a la aplicación que desea realizar.

Las características principales que ofrecen son un mejor rendimiento y una mayor productividad, una mejor colocación de la punta, permitiendo una vida más larga y mayor precisión, una compatibilidad con sierras circulares con o sin cable de DEWALT y otras marcas, un refuerzo del plato y eliminación de la vibración que alarga la vida útil de la hoja y, además, una construcción Bi-Material con punta de carburo que ayuda a prevenir el desgaste. También incluye la información técnica grabada con láser mediante un código de color codificado según el material.



www.dewalt.es

Novedad en la conformación de tubos

La evolución tecnológica tiene por objetivo desarrollar nuevas soluciones de vanguardia para realizar el trabajo de manera más sencilla y obtener los mejores resultados. Aplicando este principio de la compañía, los ingenieros de transfluid han desarrollado una nueva generación de máquinas combinadas que unen las ventajas de la conformación axial y rotativa de forma efectiva.

Las instalaciones se caracterizan principalmente por su versatilidad en la conformación de componentes, como explica Stefanie Flaeper, directora gerente de transfluid: *"Las geometrías en el mecanizado de los extremos del tubo, que en su mayoría reemplazan complicadas y caras piezas rotativas, se pueden conformar directamente en el tubo. No hace falta soldar, el tubo y la forma en el extremo son casi como una sola pieza."*

Ahora, el mismo usuario puede decidir la aplicación de la combinación, o esta vendrá dada por la geometría de conformación. *"Generalmente se pueden aplicar hasta 6 niveles de conformación axial y, por lo menos, una unidad rotativa. Cuando es necesario un recorte, una*

conformación axial o rotativa, pueden ser necesarias dos estaciones rotativas", declara Stefanie Flaeper. *"Nos referimos a este tipo también como ejes motrices"*.

En el mecanizado del tubo se puede tratar de un simple recorte o también de un desbarbado después del proceso de conformación en el extremo del tubo. Dado que no se trata de un sofisticado proceso de ingeniería, tiene sentido utilizar aquí unidades compactas. Para esto, transfluid ofrece la posibilidad de equipar todas las máquinas de conformación axial y todas las combinaciones de máquinas con uno o más ejes de accionamiento simple.

Estos ejes están equipados con un accionamiento servo-eléctrico y se pueden utilizar en cada una de las tomas para los niveles de conformación.

Desde 1988, transfluid® Maschinenbau GmbH desarrolla tecnologías propias para el mecanizado de tubos orientado al cliente y ofrece así soluciones a medida para la industria de construcción de instalaciones y máquinas, la del automóvil y la energía, la de construcción de barcos y la fabricación de aparatos médicos.

www.transfluid-maquina.es



Nuevos dispositivos E2S de alarma antideflagrantes

E2S Warning Signals presentará su nueva gama premium de dispositivos de alarma antideflagrantes STEx de acero inoxidable para el uso en entornos agresivos terrestres y marítimos en la feria ONS, que se celebra del 29 de agosto al 1 de septiembre en Stavanger, Noruega. Concretamente en el Stand 5250, Pabellón 5.

El conocido fabricante mundial de dispositivos de alarma sonoros y visuales, E2S, ha desarrollado la gama de productos STEx específicamente para el uso en entornos donde la corrosión es un problema particular. La gama se ha presentado con las certificaciones ATEX e IEC IECEx. Las pruebas para otras normas globales relevantes también están actualmente en proceso.

La gama STEx consta de sirenas de alarma de 117 y 123 dB(A) con sirenas radiales omnidireccionales o tipo campana, altavoces de 15 y 25 vatios PA, balizas estroboscópicas de Xenón de 21, 15 y 10 julios, balizas giratorias halógenas, balizas LED y unidades combinadas.

También están disponibles de forma inmediata cajas de conexiones de acero inoxidable. Todas las cajas de las sirenas y las luces estroboscópicas están fabricadas a partir de acero inoxidable 316L con componentes auxiliares como protecciones de cúpula, soportes de montaje y obturadores en 316. De esta manera ofrecen una mejor resistencia a la corrosión.

Las balizas y cajas de conexiones tienen cuatro entradas M20, las sirenas y unidades combinadas tienen tres entradas M20. Hay disponibles adaptadores NPT de 1/2" y 3/4" y M25.

www.e2s.com



El grupo ID logistics adquiere Logiters

Según nos explican fuentes autorizadas, tras la aprobación por parte de la CNMC se ha producido la adquisición del 100 % de Logiters, compañía especializada en logística dedicada en la península Ibérica. Con esta adquisición, ID Logistics entra en nuevos sectores de negocio como logística farmacéutica y automoción y fortalece su posición en Europa, que representa ya el 82% de su volumen de negocio.

ID Logistics Iberia es una compañía referente en logística dedicada, cuya vocación es la excelencia en la prestación de servicios logísticos y de valor añadido y el establecimiento de relaciones a largo plazo con todos sus clientes.

La compañía cuenta con una plantilla de más de 4.200 profesionales y más de 60 plataformas logísticas en España y Portugal, con una capacidad de 1.150.000 m2 de almacenes.

Además posee una consolidada cartera de clientes y una completa oferta de servicios en logística, transporte, distribución y actividades de valor añadido. Cuenta también con una flota de más de 450 vehículos que garantizan una completa red de carga completa y fraccionada, tanto a temperatura ambiente como a temperatura controlada, así como una extensa red de distribución capilar.

www.id-logistics.com



Nuevo sistema de respiración motorizado

El fabricante de dispositivos de respiración Scott Safety presenta Duraflow, un sistema de respiración motorizado a batería ligero de diseño ergonómico con tecnología de control de flujo de aire en tiempo real. Esta nueva solución garantiza totalmente al usuario la protección respiratoria en diferentes tareas e industrias peligrosas.

El control automático de Duraflow garantiza el mantenimiento del flujo de aire en el nivel preciso y correcto para ofrecer protección al usuario. El diagnóstico visual y auditivo alerta al usuario de cualquier caída del flujo de aire por debajo del nivel exigido o, también, cuando hay que recargar la batería.

Además, están disponibles 2 baterías de densidad de alta capacidad, de duración estándar y extendida, que se pueden elegir según las necesidades del turno y que permiten unos menores tiempos de parada y mayores tiempos de trabajo.

Duraflow ayuda a las empresas a cubrir las necesidades de los operarios en cualquier sector de trabajo gracias a su baja resistencia respiratoria y su compatibilidad con vello facial y gafas. Sin duda, es una solución altamente versátil, compatible con una amplia gama de cascos, filtros y accesorios de Scott Safety que protegen a los trabajadores de numerosos peligros del entorno.



www.scottsafety.com

Nuevo sistema de clasificación “denisort”

WRH Global Ibérica presentó en la pasada feria LogiMat su nuevo sistema de clasificación denisort, desarrollado por Denipro AG. Esta innovadora solución de la empresa suiza, especializada en la fabricación e integración de sistemas automatizados en la Industria Gráfica e Intralogística, combina todas las ventajas de los clasificadores de bandejas abatibles y por gravedad en un único sistema.

Según explican fuentes autorizadas, se trata de una versión mejorada del transportador deniway, y está destinado a aplicaciones de transporte y clasificación en los sectores de retail y fabricación. El nuevo sistema reúne tres funciones que se pueden ejecutar en paralelo: transporte, preparación de pedidos y clasificación.

El nuevo sistema de transporte denisort se basa en el principio “Rodamiento frente a deslizamiento”, que ya marca la diferencia en otros productos Denipro como deniway, denimove y easychain.

Al igual que otros sistemas Denipro, denisort optimiza el número de accionamientos y sensores necesarios en la

aplicación, permitiendo un enorme ahorro de energía. Además, la no existencia de puntos de transferencia en el sistema permite que sea un sistema óptimo para el transporte y clasificación de unidades de carga frágiles e inestables. También hay que añadir que los clientes evitan el desgaste por rozamiento, consumen menos energía, disminuyen las emisiones de CO₂ y reducen los gastos en mantenimiento.

La principal innovación que denisort incorpora a nivel de aplicación es la integración de 3 funciones de distribución en un solo sistema: transporte, preparación de pedidos y clasificación. Todo ello, aderezado con la flexibilidad 3D propia en todos los productos Denipro y la posibilidad de entrega bidireccional del clasificador, permiten tener un sistema único y óptimo en cuanto al empleo de espacio y adaptación a edificios existentes.

De manera estándar, Denipro ofrece tres tamaños de

bandeja: Cosmic (150×250 mm), Orbit (290×340 mm) y Shuttle (650×450 mm), con los que se pueden alcanzar, con una velocidad máxima de 1,5 m/s, productividades entre 6.000 y 18.000 unidades de carga a la hora. No obstante, a petición del cliente, Denipro podrá proporcionar otros tamaños de bandeja.

WRH Global Ibérica, fundada en 1989, es una de las 20 filiales con la que el Grupo Walter Reist Holding, con sede en Hinwil (Suiza).

www.wrh-global-iberica.com



Resistentes rodamientos de NSK en una excavadora de rueda de cangilones

Tras estar funcionando durante seis años bajo condiciones muy duras de trabajo, en una mina a cielo abierto de RWE Power en Hambach, Alemania, los rodamientos están todavía en buenas condiciones de uso. Así, la selección de los rodamientos esféricos NSK en una de las mayores excavadoras de ruedas de cangilones del mundo ha demostrado así ser una decisión inteligente. Los rodamientos han estado en funcionamiento durante seis años en la excavadora "Excavator 290" sin necesidad de relubricación

Todos los días, en la mina Hambach, la excavadora mueve hasta 240.000 toneladas de carbón o, usando las 130 toneladas de la rueda de cangilones, excava grandes volúmenes de escombros que luego se transportan a un esparcidor por medio de cintas transportadoras desde su estructura superior. Las cuatro cintas transportadoras centrales tienen que trabajar duro, no sólo por gran el volumen de material transportado, sino también porque funcionan 24 horas 7 días a la semana, en un entorno adverso cargado de polvo y humedad. Aquí es donde los rodamientos NSK ayudan al operador de la mina a maximizar el tiempo de actividad operativo de la "Excavator 290".

Los rodamientos de rodillos esféricos sellados de doble hilera de NSK con anillo interior cónico fueron montados en las cintas transportadoras de las excavadoras de la planta RWE Power. El rodamiento, que tiene un diámetro exterior de 500 mm y un diámetro del eje de 300 mm, fue sustituido a la hora programada. La inspección del rodamiento sustituido reveló que estaba en excelentes condiciones a pesar de haber trabajado de manera continua e intensivamente. Todo hizo que la planta RWE Power adoptara tecnología de rodamientos de rodillos esféricos de NSK, una medida que ha sido premiada con un servicio excelente – con cero mantenimiento – durante los últimos seis años.



www.nsk europe.es

Plug & Play colaborativo para los robots UR

Universal Robots, fabricante danés de robots y especializado en robótica colaborativa, anuncia el lanzamiento de Universal Robots+. Se trata de un innovador conjunto de complementos hardware y soluciones de software Plug & Play para la fácil instalación y puesta en marcha de los robots de UR.

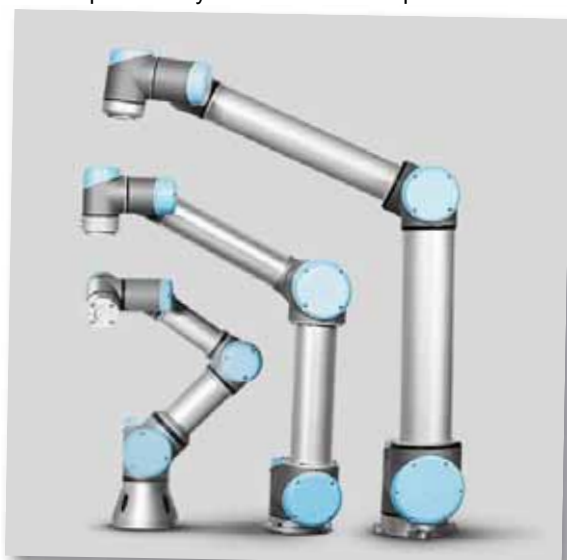
La plataforma Universal Robots+ se ha diseñado para facilitar la integración de los componentes y extender el concepto de facilidad de uso e instalación. Este principio no se aplica solo al propio robot sino también a todos los elementos que forman la aplicación.

La plataforma se complementa con +YOU, un programa para desarrolladores de aplicaciones que ofrece una potente entorno para el creciente eco-sistema de desarrolladores de aplicaciones para robots UR.

Con Universal Robots+, la compañía ha creado su propio eco-sistema de aplicaciones que se desarrollan en torno a los brazos de los robots colaborativos UR3, UR5 y UR10. Los denominados URCaps, componentes accesorios que amplían las capacidades de los robots UR, pueden ser personalizados con elementos de hardware, plug-ins de software o una combinación de ambos.

Por lo tanto, el objetivo de Universal Robots+ es reducir los periodos de implementación, incrementar el confort del usuario y reducir el coste para todas las partes implicadas.

www.universal-robots.com



Joint venture Rhenus Sankyo Logistics K.K.

Rhenus Sankyo Logistics K.K. nace fruto de la alianza de dos grandes operadores logísticos. Según explican fuentes autorizadas, Sankyo forma parte del Grupo Fujiki, una red de empresas establecidas por todo el mundo y con más de 20 compañías ubicadas en el país nipón.

Así, las compañías que forman parte de este grupo, son especialistas en servicios portuarios, distribución multimodal y transporte. Precisamente, el Grupo Rhenus y la filial americana de Sankyo ya han trabajado de forma conjunta en numerosas ocasiones en el pasado. Con esta joint venture, Rhenus gestionará dos tercios del total de las acciones de Rhenus Sankyo Logistics K.K. Asimismo, esta operación tiene como objetivo principal las acciones de importación y exportación desde y hacia Japón. También se centrará en ofrecer servicios domésticos como la distribución o el almacenaje en dicho país.

"Japón es el cuarto mayor exportador e importador del mundo. Debido a su cultura empresarial específica, es difícil para las empresas extranjeras establecerse en este mercado, por lo que un socio local y experimentado se convierte en una pieza clave para lograrlo. En este sentido, la corporación Sankyo es una compañía de primer nivel en Japón que nos permitirá expandir nuestra red en la zona de Asia-Pacífico". Señala Tobias Bartz, miembro de la Junta Directiva de Rhenus.

Por su parte, Kozo Fujiki, el presidente y director ejecutivo de la Corporación Sankyo añade: *"Hemos confiado en el Grupo Rhenus, principalmente por su filosofía empresarial y su experiencia en el sector logístico. El éxito de la cooperación en el pasado ha estado basado en la profesionalidad, la calidad y la confianza mutua. Ahora queremos ir un paso más allá con la puesta en marcha de esta compañía".*



www.rhenuslogistics.es

www.sankyo-corporation.com

KLOG se expande con Transaher

KLOG, empresa de logística y transportes portuguesa, informa que acaba de establecer una colaboración con Transaher, grupo español con 25 años de existencia que cuenta en su red de distribución con 38 hubs en España.

Con este acuerdo, las entidades estrechan vínculos y pasan a funcionar como una red de distribución integrada, compartiendo planes de transporte más rápidos y eficientes.

Con esta colaboración, KLOG tiene previsto en dos años aumentar su negocio en el mercado ibérico en aproximadamente 3,5 millones de euros, pasando España a representar el diez por ciento de la facturación total de la empresa, cuando actualmente tiene un peso del cinco por ciento.

También explican que las dos entidades cuentan en total, en el mercado ibérico, con más de 150.000 contratos/mes. Ade-

más cuentan con 440 vehículos que circularán a diario por la Península Ibérica, lo que permitirá que la tasa de calidad del servicio (cumplimiento de plazos de entrega) sea superior al 98%.

El acuerdo permite que KLOG desarrolle para sus clientes las exportaciones al mercado español en régimen de agrupación y consolide las salidas diarias al país vecino, con plazos de entrega de 24 h y 48h. Además KLOG tiene intención de dinamizar el transporte doméstico, vertiente de negocio B2B y del B2C, que la empresa nacional espera que represente el diez por ciento de la facturación total en los próximos dos años. Transaher tendrá la posibilidad de ofrecer a sus clientes, desde el hub de Madrid, plazos de entrega de 24 h en todo el territorio portugués.

Por otro lado esta colabora-

ción hará que las entidades utilicen los mismos procesos de trabajo, especialmente el mismo software integrado – operativo y de sistemas de información – con todas las ventajas inherentes, entre ellas la posibilidad de ofrecer el retorno de la información online, en tiempo real, con el justificante de entrega disponible vía web a través de dispositivos móviles, tanto en las entregas en Portugal como en España.

www.klog.pt

www.transaher.es



Resultados positivos de la colaboración Renault-Nissan

Según nos explican fuentes autorizadas, un año antes del plazo previsto, la Alianza Renault-Nissan ha registrado 4.300 millones de euros de sinergias en 2015, lo que representa un aumento del 13% con respecto a 2014. Las principales fuentes de sinergias son las funciones de Compras, Ingeniería y Fabricación. Estas sinergias hacen que Renault y Nissan logren alcanzar sus objetivos financieros y puedan garantizar la mejor relación calidad/precio a sus clientes. Las sinergias se generan por la reducción de los costes, la eliminación de los mismos y el incremento de la cifra de negocios. Solamente se tienen en cuenta cada año las nuevas sinergias, no el conjunto de sinergias producidas desde el origen.

Renault y Nissan, que entre los dos comercializan uno de cada diez vehículos en el mundo, han hecho converger en 2014 cuatro funciones clave: Ingeniería, Fabricación & Logística, Compras y Recursos Humanos. Si bien ambas compañías siguen siendo empresas distintas, cada función está bajo la batuta de un director común a la Alianza.

La Alianza está recogiendo los frutos del enfoque modular. Así lo atestigua el lanzamiento por Nissan de Rogue en Norteamérica, del premiado Qashqai en Europa y de X-Trail en Japón y en China. Por su lado, Renault han lanzado con éxito el nuevo Espace, Kadjar, el nuevo Mégane y Talisman, todos ellos modelos nacidos de la plataforma CFM-C/D. La arquitectura modular –Common Module Family (CMF)- es un sistema único propio de la Alianza y una fuente creciente de sinergias.

En 2015, Renault comenzó a comercializar Kwid en el mercado indio, seguido del lanzamiento de Redi-Go por Datsun a mediados de 2016. Estos dos vehículos se fabrican en la planta de la Alianza en Chennai (India) a partir de la arquitectura CMF-A que cubre la categoría más pequeña y asequible de vehículos. Para 2020, la Alianza prevé que el 70% de sus vehículos se construirán sobre arquitecturas CMF.

La producción cruzada de vehículos seguirá siendo un elemento clave de sinergias. La producción cruzada se basa en el Alliance Production Way, un sistema de gestión de la fabricación y de los talleres comunes a Renault y Nissan. El Alliance Production Way aprovecha los mejores criterios de eficacia en materia de fabricación, sean de Renault o de Nissan.

A principios de 2016, Renault anunció que la nueva furgoneta NV300 de Nissan se produciría en Francia, en su fábrica de Sandouville. Nissan NV300 se fabricará en la misma cadena de ensamblado que el nuevo Renault Trafic. De aquí a finales de 2016, la fábrica Renault de Flins, cerca de París, comenzará a producir el nuevo Nissan Micra.

La fábrica de AVTOVAZ en Togliatti (Rusia), con una capacidad de 1 millón de vehículos al año, es la mayor planta de producción de la Alianza en el mundo. Fabrica coches bajo cuatro marcas: Lada, Renault, Nissan y Datsun. La Alianza posee una participación mayoritaria en la empresa conjunta que controla AVTOVAZ, el principal constructor de automóviles de Rusia.





Hay cosas que no pueden esperar

Con NACEX, esto no ocurre. Porque le garantizamos la máxima seguridad, fiabilidad y puntualidad de entrega en sus envíos.



- Antes de las **8:30 h**
- Antes de las **10 h**
- Antes de las **12 h**

La satisfacción de nuestros clientes **es nuestra prioridad.**

900 100 000
www.nacex.es

NACEX

Estamos creando una red



www.mercadoindustrial.es



www.corempresa.com



www.talentoynegocio.com

Suscríbete y participa en
tus publicaciones online

Entra en
www.mibizpress.com